# Jw\_cad 基本操作(6)

寸法の入力

#### 簡易の寸法表示

早期 ( //*ニッピ		
	(E(D)) (0002) (50000)) -010(4)	
相形   水平・重直 林徳		
1 25.441		atin A
		mc a
케이		
チ 文字		1844
T 11		<u>ETIR)</u> 2
9F 212		
立中心線	11 41	2
<u>1454</u>		POTT N
AUTO		WRE 3
S DEEL		寸住」の
FI 2240		767
1 7++		
(###		
mar		
(Att		
2. 現写		(C)(3)
12 12 11 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 1		001
展る		00
el		<u>SQ</u>
		601
2.50		ATT Z
三 日彩		
R 天空		

線を描くときに[寸法値]に☑を入れると簡易の寸法が表示されます。

#### 寸法:コントロールバー



# 寸法:角度を指定する(1)



# 寸法:角度を指定する(2)



# 寸法:寸法値が正しく表示されない例



# 寸法:寸法線・引出線の指定をする

<b>元</b> 三日 · 714.		
ファイル(F)	[編集(E)] 表示(V) [作回(D)] 設定(S) (その他(A)] ヘレプ(H)	
創き 0	<ul> <li>・ パ/41 - りセット 半径 直径 円端 角度 寸法様 単進 小数桁3 663 ● 数定 一手に見 至15</li> </ul>	
<u>赤</u>  抽線  日  日		#5.00   一日   日本   日本   日本   日本   日本   日本   日本   日
川府 文字	180	(4件) X種
建中 7法 建新 2線 建立 电磁		1110日 202月 1111日 202月 1111日 202月 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111日 1111 1111 11111 11111 11111 11111 11111
яна фан ило SAS MEM		和11 和11 表现 和11 表现 寸化 和定
分割 視線 整理 7-+- 展支 伸縮		7前 数1 2000 支社
新 新 市 市 市 市 市 市 市		
(1)日本	= (1)	
記書 星標 丹麦 天空		
■ 寸法線の	D位置を指示して下さい。(Lifnee (Rifleed [-]	A-4 [5=1/1 [0-0] 20 × 05

# [寸法設定]ダイアログ

寸法設定				
【設定値は図寸(mm)単位】		OK		
文字種類 2 フォント	พรสุข	ック	*	厂斜体
寸法線色 1 引出線色	1 矢	印·点色	1	厂 太字
寸法線と文字の間隔 0.5	i	矢印 長	t [	3
引出線の突出寸法 0		矢印 角	度「	15
下 文字方向無補正 逆矢	印の寸	法線突出寸	法「	5
「全角文字」「(,)をスペ	ース「	(,)全角		(.)全角
·J法申位 ④ mm 「 m	1 13	法単位表示	R (	• 無
-寸法値の(,)表示 で有	-4	数点以下の	00表;	示 • 無
- 小数点以下 表示桁数 © 04 表示桁以下 © 四	行 () 捨五入	1桁 C 2 で切捨	桁(	3桁 切上
-半径(R)、直径(φ) (・前	付	に後付	(	無
角度単位 () 度()) () 度	分秒	「 (回) 小数点以	単位日     下桁對	(加) 無 (教) [二]
-引出線位置·寸法線位置	指定 [=	(1)] [=(2)	]	
指定1 引出線位置	5	寸法線位	置	10
指定 2 引出線位置	0	寸法線位	置	5
-指示点からの引出線位置 引出線位置	指定[· 3	- 1		ок
累進寸法 「基点円 円半径	0.75	匚 文字	高位置	即心
□ 寸法線と値を【寸法図形】 □ 寸法図形を複写・パラメト □ 作図した寸法線の角度を	にする。 リック変が 次回の作	円周、角度 形等で現す 軍図に継続	、寸法( 法設) する	直を除く 自こ変更

- ・ 寸法の様々な設定は、[寸法設定]ダイ アログで行います。
- ・ メニューバーの[設定] → [寸法設定]

9







# 寸法: 📼 引き方(2)







#### 寸法: 📼 引き方(1)



#### 寸法:半径

<b>元</b> 二語 · jiv_sun	The second second second			na ar
ファイル(F) [編集(E)] 表示(V) [作回(D	)] 設定(5) [その物(A)] ヘルプ(H)			
462FU 0740 0 5120F	半後 直後 円腕 角度 寸法線 累進 寸数和	i 0   0625 🗣   1622   -==================================	H I I I I I I I I I I I I I I I I I I I	
円を指示してください。	《半径》(L)寸法值【内側】	(R) 寸法值【外側】	A-4 [S=1/1 [0-0] 24	0 × 05

#### 寸法:半径 内側、外側



#### 寸法:直径 内側、外側



#### 寸法:円周(1)



#### 寸法:円周(2)



円、円弧の始点から終点は左回りで指示します。

#### 寸法::円弧



#### 寸法:角度(1)



#### 寸法:角度(2)



#### 寸法:角度-2線指定



# 寸法:寸法値-寸法値のみ記入



# 寸法:寸法值-操作方法



# 寸法:寸法值-連続入力



# 寸法:寸法値-寸法値の修正(1)

(統) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/40) · (1/4	988 角度 丁法德 祭道   小社村 3 (4825 ●   基点	
		新規 部 開く 第 上目 約5
n () 文字	17.0	(译存 <del>1</del> 4)
建中   寸法。   1985   1949	(100)	ET84 24
2011 2011 地立 中(編		24
548 III		BATT HT
Base Auto	the second se	ami A
2/2 昭田		す化和
·····································		
2	寸法値を変更してください 🔍 🔍	
高去		00
液写	100	000
Here and the second sec	OK	000
	「 寸法設定内容に変更 のより **** 」 たいより	000
	「寸法図形を解除する」2点間」数表 14/12/4	<u>C</u> <u>C</u>
£ 3 2.50		
産業 日彩		DA
<u> </u>		

「寸法値設定内容に変更」に図を入れなくとも寸法値を変更し[OK]をクリックすれば変更されるようです。

# 寸法:寸法値-寸法値の修正(2)



2点間長さ ▲終点指示▼ (L)free (R)Read

# 寸法:寸法値の数値入力

		Ök			F	n單位7	Ų.
数値 ±	100						
00,000	0,000	000	00	0	0.0	1 1	0.01
10,000	1,000	100	10	1	0.1		0.0
20,000	2,000	200	20	2	0.2		0.02
30,000	3,000	300	30	3	0.3		0.03
40,000	4,000	400	40	4	0.4		0.04
50,000	5,000	500	50	5	0.5		0.05
60,000	6,000	600	60	6	0.6		0.06
70,000	7,000	700	.70	7	0.7		0.07
80,000	8,000	800	80	8	0.8	3	0.08
90,000	9,000	900	90	9	0.9		0.09
0	+	0	*	0		± 180	0* (
	Ok	1			Ok		
電卓			1 1			~ 1	
	100	7	8	9	+	<u> </u>	A
	100	- 4	2	- 3	-	atan	
	ů.	- 0			+	COS	s



#### 寸法:寸法値の移動



#### 寸法:累進-累進寸法を記入



# 寸法:累進-累進寸法を記入方法



#### 寸法:端部-寸法線の端部記号を指定する



#### 寸法:小数桁を0から3で指定



# 寸法:一括処理-直線状の寸法値



④で線を選択すると線色が変わります。また、⑤で線を選択すると④から⑤の間の縦 線色が変わります。[一括処理]が非表示になり、[実行]が表示されます。

[一括処理する始線を指示してください(L)] (R)同一線種選択

# 寸法:一括処理-直線状の累進値



④で線を選択すると線色が変わります。また、⑤で線を選択すると④から⑤の間の縦 線色が変わります。[一括処理]が非表示になり、[実行]が表示されます。

[一括処理する始線を指示してください(L)] (R)同一線種選択

# 寸法:一括処理-直線状の累進値



#### 寸法記入の原則

- ・寸法線は等間隔に引く
- 図形の近くに小さい寸法、順次外側に大きい寸法を記入する
- 寸法線を交差しないようにする
- ・ 図面を見る作業者に、 寸法値を計算させないように記入する

#### 寸法補助記号の種類と意味

記号	意味	呼び方	備考・入力コード	表記例
Ø	直径	まる、ふぁい	U+2205	Ø100
R	半径	あーる		R30
	正方形	かく	しかく	□100
Sø	球の直径	えすまる、えすふぁい		SØ60
SR	球の半径	えすあーる		SR30
	円弧の長さ	えんこ	U+2312	<u>100</u>
t	板の厚さ	ていー		t10
С	45°の面取り	L—	ISO-129-1は規定し ていない	C1.5

#### JIS Z 8317-1:2008

「Ø」はdiameter signと呼ばれる直径の記号です。Φ(「ファイ」ギリシャ語)とは別物で す。文字の形状が似ていることと、「Ø」が環境依存文字ため表示ができないことから7 「Φ(ふぁい)」を使用する例が多いようです。なお、「π(ぱい)」は円周率のことです。

# Jw\_cadで「Ø」が入力できない

2	IME/Cor++X4-1							_				_	-	Car			-	_	-		
1	Unicode (基本多言語面) - 数部	的影响	1.76					-					M5 U	I Gothi	¢		-) 2	4+	퐈.	BS	Dol
8	- 76%	(1+2260	U U	F	2	3	4	5	6	7	B	9	A	8	C D	D	E	F III	-15	Scace	スネ
画	1	11+2210	-	5	0	-	1	1		*	-		r	a)	4	~		1	10		(I)(I)
<ul> <li></li></ul>	U-2210	U /	4	-	-	+	"	1	*		-	*	9	*	m	5	-				
	ラクメール記号	0+2220	4	4	9	4	1	#	11-	A	V	-11	0	1	n	W	9	*			
	ころりのな記録	0+2230	9	2	1	P	•••	1	1		1 ÷	÷ -4	M	÷	7	\$	-00	ų.			
	一年リシャ枢係	0+2240	<u>ч</u>	*	-	=	+	*	÷	*	.=	*	Ŧ	=		*	0	-			
	<ul> <li>二上付き/下付きの文字</li> <li>通貨記号</li> </ul>	U+2250	+	÷	=	#	-	=	*	#	8	=	÷	=	*	×	<u>m</u>	7			
	記号用結合分音記号 文字様記号	U+2260	≠	Ξ	ŧ	=	1	2	$\leq$	$\geq$	≨	2	«	>	0	×	×	*	1		
	<ul> <li>数字の形</li> <li>矢印</li> </ul>	1J+2270	*	*	s	2	\$	\$	5	3	5	\$	<	>	1	$\geq$	5	2			
	の他の技術用記号	0+2260	×	*	C	5	đ	Þ	⊆	2	4	Ð	5	2	2 8 6	6	νe	E.			
	制御機能用記号 つ OCR	U+2290	а	E	з	п	Ш		6	3	2	0		18	a	8	洒	в	-		
50 E 2		(15/16) ??⊽∈~	13				4	-	-	-	• 14	49 320	ap	41	7 JR)	小國和	)				

# 寸法補助記号の使用例

• 寸法補助記号を使用した例



JIS Z 8317-1:2008 より